

**BOLETIM TÉCNICO**

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| <b>PRODUTO:</b> PLASTISOL FOIL | <b>LINHA:</b> PLASTISOL    |
| <b>CÓDIGO:</b> PSF             | <b>DATA:</b> DEZEMBRO/2011 |

**DESCRIÇÃO:**

Plastisol Foil é um produto elaborado com resinas de longa cadeia de polimerização e odor característico, desenvolvidos em nossos laboratórios, cuidadosamente homogeneizada com plastisol e dispensando a presença de FTALATO.

**INDICAÇÃO:**

O Plastisol Foil, após ter sido aplicado, seco e estufado, mantém um leve tack, o que não impede de ser empilhado após devidamente climatizado, ou seja, após aguardar o resfriamento do produto por 5 a 10 minutos. O tack desaparece por completo em aproximadamente 24 horas. A resistência à lavagem do Plastisol Foil é similar à lavagem do Foil, que após algumas lavagens perde um pouco do brilho.

**PREPARAÇÃO DA MATRIZ:**

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 32 a 44 fios monofilamento.

**PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:**

O Plastisol Foil é indicado para trabalhos onde o esperado é estampar um produto com brilho, maciez, reflexão a luz, cujo resultado final é a aparência de papel Laminado Foil. Produto indicado para ser estampado sobre meia malha de algodão 100% e suas misturas, bem como em tecidos de fibras sintéticas, sempre tomando cuidado com tecidos teflonados ou com acabamentos impermeabilizantes, pois, estes tecidos possuem características de inibir qualquer tipo de ancoragem de qualquer espécie. Este produto pode ser repicado enquanto ainda estiver semi-seco pelo flash cure.

Em tecidos de fibras sintéticas de alta elasticidade tipo lycra e suplex, aconselhamos sempre para evitar que a estampa sofra rachaduras ou trincas, provenientes da elasticidade do tecido, estampar como base do Plastisol Foil o Plastisol NPN incolor e se necessário, repicar por uma vez. Não se esquecer de testar previamente, analisando se a solidez e a elasticidade final estão satisfatórias.

**SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:**

O Plastisol Foil, após estampado, repicado e pré-seco em flash cure ou soprador térmico, deve ser estufado para cura total a 170°C, por 3 minutos.

**LIMPEZA DA MATRIZ:**

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, utilizar Limpa Tela em seguida lavar com água e sabão.

**ARMAZENAGEM:**

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

**PRAZO DE VALIDADE:**

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 12 meses.

**PRECAUÇÕES:**

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor. Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas. Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos. Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

## BOLETIM TÉCNICO

**IMPORTANTE:** A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / [fremplast@fremplast.com.br](mailto:fremplast@fremplast.com.br)**

**LEMBRE-SE:** Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.