

BOLETIM TÉCNICO

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| PRODUTO: PLASTIGEL BRILHANTE | LINHA: PLASTISOL |
| CÓDIGO: PSG101 | DATA: DEZEMBRO/2011 |

DESCRIÇÃO:

Plastisol 100% sólido à base de resina de PVC com aditivos para mantê-lo na superfície estampada e quando usado no quadro de relevo, mantém a suspensão do produto, provocando o efeito relevo em cores e incolor.

INDICAÇÃO:

Produto indicado para provocar efeitos especiais e diferenciados nos mais diversos artigos como: malha de algodão, brim, jeans lavado, tecidos sintéticos, bonés, trilobal, etc.

PREPARAÇÃO DA MATRIZ:

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 18 a 44 fios monofilamento.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

Para aplicação do Plastigel Brilhante, todo tecido deve estar isento de impurezas e tinto com corantes que suportem temperaturas elevadas de fixação. O tingimento não adequado do tecido implicara na sublimação do corante do mesmo para o Plastigel Brilhante estampado durante o processo de fixação da estampa. Alguns tecidos sintéticos como taktel tem um acabamento exagerado em óleos e silicones, podendo provocar a desmoldagem do relevo.

Deve-se sempre em artigos diferenciados efetuar testes de solidez, antes do uso em produção. O Plastigel Brilhante pode ser diluído, para diminuir sua viscosidade em até 5% no máximo. Caso haja exagero na diluição o mesmo perderá a característica de gel e passará a ter corpo falso e, após a fixação, perderá 50% ou mais do relevo. Porém, como é um produto 100% sólido poderá ocorrer com o passar dos dias um endurecimento de resina.

Deve-se bater bem no misturador ou mesmo manualmente e a sua reologia fará com que o mesmo volte à sua viscosidade normal. Se necessário, pode-se adicionar 3 a 5% de amaciante.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Estampar com rodo de quina, efetuar a pré-secagem com flash cure, levar à estufa para polimerizar por 3 minutos, a 170°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, utilizar Limpa tela em seguida lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 12 meses.

BOLETIM TÉCNICO

PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br**

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.