

**BOLETIM TÉCNICO**

|                                      |                           |
|--------------------------------------|---------------------------|
| <b>PRODUTO:</b> LINHA COBERPLASTISOL | <b>LINHA:</b> PLASTISOL   |
| <b>CÓDIGO:</b> CPS                   | <b>DATA:</b> JANEIRO/2014 |

**DESCRIÇÃO:**

Coberplastisol é uma tinta de super cobertura, formulada a partir de uma resina de PVC 100% sólida e seus plastificantes, proporcionando toque macio e cores vivas, sendo comercializada em: Branco, Mix e Colorida. O Coberplastisol é uma tinta de acabamento semi-brilho com ótima flexibilidade resistência à lavagem e a luz.

**INDICAÇÃO:**

O produto é indicado especialmente para impressões em tecidos de tons escuros, devido a sua excepcional cobertura, dispensando na maioria das cores o repique. Indicado para malhas de algodão 100%, brim, jeans (lavado), tecidos sintéticos, roupas profissionais, bonés e etiquetas, tomando sempre o cuidado com tecidos tingidos com corantes, que em alta temperatura sublimam sua cor para tinta estampada, modificando o tom da mesma. Também bastante indicada para trabalhos em alto relevo, com acabamento de alta qualidade, principalmente na produção de bonés. Produto não indicado para tecidos com acabamentos impermeabilizantes ou teflonados.

**CORES DISPONÍVEIS:**

112.110.120.121.123.130.131.132.140.141.150.152.153.155.160.161.173.180.181.300.310.320.330.340.370

**PREPARAÇÃO DA MATRIZ:**

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 22 a 77 fios monofilamento.

**PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:**

Para uma aplicação perfeita, o tecido deve estar isento de impurezas e impermeabilizantes. O plastisol deverá ser muito bem agitado antes de ser utilizado. Se a viscosidade for muito alta pode se diluir em média 5% em peso com reduto de viscosidade. Todas as cores do plastisol são miscíveis entre si, sendo possível a aquisição de tonalidades especiais.

Para imprimir em tecidos, utilizar rodo de dureza média / alta (65 a 74 Shows), pressão média, velocidade média e ângulo de 45°. O tecido deve ser fixado em mesa dura, com cola permanente

**SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:**

Tinta de secagem em estufa. Para a cura total recomenda-se temperatura de 160° a 170°C, por 3 a 4 minutos.

**LIMPEZA DA MATRIZ:**

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, utilizar Limpa tela em seguida lavar com água e sabão.

**ARMAZENAGEM:**

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

**PRAZO DE VALIDADE:**

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 24 meses.

## BOLETIM TÉCNICO

### PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

**IMPORTANTE:** A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato:

**SAC: 0800 – 772 – 1069 / 55 11 2489-6969 / [fremplast@fremplast.com.br](mailto:fremplast@fremplast.com.br)**

**LEMBRE-SE:** Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.