

BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: RS STAMPLAQUER EC EMULSÃO INCOLOR	LINHA: EMULSÕES & QUÍMICOS
CÓDIGO: FTV060	DATA: ABRIL/2015

DESCRIÇÃO:

Emulsão base aquosa, de alta resistência, indicado para gravação cilindros e quadros metálicos para estamparia têxtil e cerâmica, que ao receber sensibilizante FTV091 e ser exposta à luz radiação ultravioleta, torna-se insolúvel em água, revelando apenas as partes protegidas da pelo negativo, jato de cera, tinta, lazer, etc.

INDICAÇÃO:

RS STAMPLAQUER EC aplica-se ao cilindro tanto por processo manual quanto automático (lacquer Coating Machine). Antes de ser utilizado, o produto RS STAMPLAQUER deve ser bem agitado, para evitar decantação de sólidos. Para gravação de cilindro em equipamento automático para estampagem de papel e outros o produto vem pronto para o uso, mas podendo ser diluído até 10% antes de ser sensibilizada.

INSTRUÇÕES DE USO:**PREPARAÇÃO DA EMULSÃO:**

Sensibilizante Bicromato:

Devido às propriedades do Bicromato, calcular e preparar a quantidade de emulsão que será utilizado em um período máximo de 10 horas. Adicionar à emulsão na proporção de 7% para cada 1 kg de emulsão (em ml). Mexer bem. Deixar descansar por duas horas com a tampa entreaberta para eliminação de bolhas de ar.

1000 grs.- RS Stamplaquer
70 ml – sensibilizante.

Aplicação na tela Metálica:

Recomendamos sempre utilizar um aplicador que cubra a largura total da tela. Não utilizar um aplicador pequeno para dar várias passadas lado a lado, pois irá formar camada sem uniformidade. Aplicar a emulsão com a tela em pé, um pouco inclinada. Aplicar sempre 1 a 2 demãos no lado externo e sem secar, 2 demãos pelo lado interno. (Lado onde se passa o rodo de impressão). Após a secagem, se for necessário melhorar a planeidade ou espessar a camada fotográfica, podem ser aplicadas demãos adicionais.

SECAGEM:

Após a sensibilizada, o cilindro emulsionado deve ser levado à estufa para secar durante no mínimo de 40 minutos a 1:00 hora de 37 a 40°C com ventilação.

Em seguida levar para exposição a luz. A gravação nunca deve ocorrer com menos de 6 a 8 minutos de exposição à luz. São normais em aparelhos de gravação direta, o técnico deve determinar que o tempo de exposição necessária para melhor qualidade de sua gravação.

REVELAÇÃO:

Após a gravação levar ao tanque com água para amolecimento da resina pôr no Máximo 10 minutos, E em seguida retirar do tanque e completar a revelação com jato de água, friccionando levemente com esponja de algodão para revelar completamente o cilindro e evitar a formação de véu.

BOLETIM TÉCNICO

SECAGEM FINAL E RETOQUES:

Secar com ajuda de ar quente. Algumas manchas ou pontos escuros, geralmente causados por poeiras ou manchas sobre o positivo, devem ser retocadas.

Atenção: Neste momento o cilindro com as partes gravadas ou que receberam exposição de luz deve ter uma aderência quase perfeita.

Se neste caso a emulsão estiver muito sensível, saindo com facilidade, verificar problemas com secagem com o tempo de exposição de luz.

Polimerização: Após revelação e secagem, polimerizar o cilindro gravado por 2 horas a 180°C.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição. Nunca sobrepor (empilhar) mais que duas embalagens

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 12 meses.

PRECAUÇÕES:

Para todos os produtos da linha Emulsões & Químicos o usuário ou técnico deve rigorosamente levar em consideração o uso de EPI (luvas, óculos, mascaras, aventais e etc) em obediência a lei de normas técnicas sobre uso de produtos químicos. A necessidade da FISQP dos produtos deverá ser solicitada junto ao nosso departamento técnico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 – 772 – 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br**

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.