

BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: LINHA HIDRO SILICON	LINHA: BASE ÁGUA
CÓDIGO: HDS110/HDS112/HDS100	DATA: MARÇO/2014

DESCRIÇÃO:

A linha Hidro Silicon, são produtos à base de água, desenvolvidas a partir da combinação química de resinas uretânicas e resinas especiais. Cura a estufa com acabamento final siliconizado. Os 3 produtos da linha Hidro Silicon têm como grande diferencial em relação aos produtos que estão chegando no mercado esta formatação química:

- a) Preço justo
- b) Toque extremamente macio e leve
- c) Alto poder de cobertura no Branco e Mix
- d) Elasticidade superior aos silicones do mercado
- e) Alto rendimento das cores
- f) Permite trabalhar com pigmentos concentrados a base de água
- g) A transparência do Gel Hidro Silicon é perfeita até em pequenos relevos (fora contato) e permite pigmentação para quando aplicado em fundos tintos (tom sobre tom), não ter problemas de esbranquiçar o filme.
- h) Tem ausência total de Tack
- i) A linha Hidro Silicon pode ser usada em sobreposição (um produto sobre outro), o que não é comum nas linhas siliconadas com solidez perfeita.

INDICAÇÃO:

A linha Hidro Silicon, por ser cura a estufa, está indicada para ser aplicado em mesa térmica, máquina carrossel, mesas normais com flash cure e para estampar os seguintes artigos: Algodão, Poliéster/Algodão, Algodão Elastano, Lycra, Trilobal, Microfibra, Viscolycra, etc.

Sempre realizar testes antes de produzir (hoje no mercado existe muito tecido com acabamento duvidoso).

Os tecidos acima indicados deverão sempre estar isentos de acabamentos impermeabilizantes (siliconados ou teflonados).

PREPARAÇÃO DA MATRIZ:

Utilizar emulsão base água Fremplast, tela de poliéster mono de 44 a 77 fios para: Branco, Mix e Gel. O Gel pode ser utilizado também em telas de 16 a 54 fios sem repicar.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

Hidro Silicon Gel ou Mix podem receber até 70g/K de pigmento concentrado a base de água.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Após estampar, secar perfeitamente os substratos em seguida passar em estufa por 3 minutos a 160°C. Submeter a teste de lavagens em artigos especiais 12 horas após estufagem, para que haja uma perfeita reação e climatização. A linha Hidrosilicon, para uso em máquina, mesas com flash, controlados e com as telas indicadas. Trabalham até 6 horas sem ter que ficar limpando quadros e sem perder nenhuma definição dos desenhos.

BOLETIM TÉCNICO

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, e logo. Após, lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

Os produtos devem ficar sempre em local fresco e ventilado, evitando sua decomposição. A validade é de 12 meses a partir da data de fabricação.

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 12 meses.

PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato:

SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.