

**BOLETIM TÉCNICO**

<b>PRODUTO:</b> LINHA HIDROPLAST	<b>LINHA:</b> BASE ÁGUA
<b>CÓDIGO:</b> HID	<b>DATA:</b> DEZ/2011

**DESCRIÇÃO:**

A linha Hidroplast é composta por produtos desenvolvidos a partir da combinação química de resinas uretânicas e resinas especiais de cura ao ar a base de água, que permitem sua aplicação sobre fibras sintéticas dando ao artigo estampado: elasticidade, brilho e solidez perfeita. Por suas características físico-químicas em sua formulação esses produtos podem ter a sua fixação acelerada em estufa ou prensa térmica, não provocando, como é comum neste tipo de produtos: Tack (pega), ou ter o toque da peça estampada duro ou quebradiço, após receber aquecimento.

**INDICAÇÃO:**

Esta linha de produto é indicada para ser aplicada sobre Lycra®, trilobal e misturas de fibras sintéticas, não sendo indicada para tecidos que tenham acabamentos impermeabilizantes ou teflonados. Para estes tecidos, fazer testes de solidez antes de estampar.

VISCOLYCRA, não é tecido sintético, e sim fibra química. Tem sim uma pequena quantidade de Elastano em sua composição, o que para muitos fica a imagem de que se trata de uma fibra sintética. Em alguns tecidos sintéticos, inclusive Viscolycra (que apesar de não ser tecido sintético, tem alto grau de impermeabilidade), indicamos estufar, pois mesmo sendo um produto de cura ao ar, há vários tipos de tecidos sintéticos com acabamentos variados no mercado, e em alguns casos não permite, fixação com cura ao ar. Indicamos, após estampar e secar, ficar em estufa por 3 minutos, a 160°C.

**PREPARAÇÃO DA MATRIZ:**

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 55 a 63 fios monofilamento.

**CORES DISPONÍVEIS:**

100.112.110.120.121.122.123.125.130.131.133.140.141.150.151.153.155.160.172.180.

**PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:**

Para a aplicação perfeita, o substrato deve estar isento de impurezas de impermeabilizantes. Processo ideal de uso deste produto, no mínimo dar um repique para que o **branco e mix**, fique com acabamento perfeito e com boa maciez. Nas outras cores indica-se somente 4 passadas.

**SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:**

O Branco por ser um produto de cura ao ar, após ser estampado e seco a prova de solidez a lavagem somente ocorrerá após 72 horas ou se preferir secar e levar a estufa por 3 minutos a 160°C.

**LIMPEZA DA MATRIZ:**

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, e logo Após, lavar com água e sabão.

**ARMAZENAGEM:**

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

**PRAZO DE VALIDADE:**

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 24 meses.

## BOLETIM TÉCNICO

### PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

**IMPORTANTE:** A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato:

**SAC: 0800 – 772 – 1069 / 55 11 2489-6969 / [fremplast@fremplast.com.br](mailto:fremplast@fremplast.com.br)**

**LEMBRE-SE:** Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.