

BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: LINHA HIDROMIX	LINHA: BASE ÁGUA
CÓDIGO: HMX	DATA: MAIO/2015

DESCRIÇÃO:

Hidro Mix, produto de cura ar por suas características físico-químicas e pelo tipo de resinas acrílicas diferenciadas utilizadas na sua formulação, apresenta um diferencial, proporcionando cobertura e toque macio, superior às tintas comuns, inexistência total do tack, oferece à estampa, elasticidade incomparável e toque macio.

INDICAÇÃO:

HIDRO MIX é indicado para ser estampado sobre tecidos de algodão 100% e suas misturas, tecidos sintéticos em geral, e tem como principal característica a leveza do produto final e elasticidade. A diferença consiste nas resinas utilizadas, que são sólidas, leves, macias e elásticas e só penetra no tecido a camada necessária para sua ancoragem e fixação. Recomendamos realizar testes prévios, em tecidos que apresentem acabamentos como silicone, impermeabilizantes e teflonados, pois pode ocorrer uma ancoragem deficiente da tinta sobre o substrato.

Atenção: Viscolycra, não é tecido sintético, e sim, fibra química ou artificial. Tem sim uma pequena quantidade de Elastano em sua composição de 4% a 8%, o que para muitos fica a imagem de que se trata de uma fibra sintética, deve se efetuar testes.

Cores disponíveis:

120.121.122.123.125.130.132.133.140.141.150.151.152.153.155.158.160.172.180.300.310.320.340.350

PREPARAÇÃO DA MATRIZ:

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 43 a 61 fios Monofilamento. A linha Hidro mix já vem pigmentada 7 a 8% em várias cores, para cores novas favor Consultar nosso Depº Desenvolvimento.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Por ser um produto à base de resinas aquosas se indica trabalhar com os quadros carregados de tinta, para se evitar formação de crosta ou oxidação com secagem das tintas, provocando entupimento das telas. O produto deve ser aplicado com quadro sem relevo na emulsão, e o número de passadas do rodo para a aplicação deve ser de no mínimo 4 vezes, promovendo a penetração no substrato. Deve ser repicado no mínimo 2 vezes, caso necessite sugerimos aplicar maior quantidade de repiques, para garantir a resistência e à elasticidade da tinta a penetração da tinta sobre o substrato é muito importante para fixação e evitar o tack.

LIMPEZA DA MATRIZ:

Produto de cura ao ar, 72 horas.

Obs. Para perfeita solidez e maior fixação dependendo do tecido indicamos passar em estufa, no mínimo, por 3 minutos, a 160°C.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

BOLETIM TÉCNICO

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 24 meses.

PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br**

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.