

BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: LINHA FAST PRINT PLUS	LINHA: BASE ÁGUA
CÓDIGO: BFX	DATA: ABR/2015

DESCRIÇÃO:

Linha Fast Print Plus, produto a base de água totalmente desenvolvido e especialmente para uso de máquinas com flash cure e telas especiais de até 90 fios, podendo estampar até 6 horas corridos sem parar, não entope, não borra, por sua Característica de secagem lenta torna-se muito mais apropriado para trabalhar em máquina rotativa tendo uma ótima qualidade de impressão, boa elasticidade, ótima solidez um toque macio e cobertura perfeita.

INDICAÇÃO:

Produto indicado para ser estampado em tela de até 90 fios em tecidos de algodão 100%, poliéster e lycra.

Para tecidos sintéticos indicamos tela 66 a 77 fios para não perder cobertura e elasticidade e nem solidez.

Desenhos: Reticulados, Cromia, indexados, Hi light, Luzes e Brilhos, etc.

Observações:

1° Para tecidos sintéticos indicamos usar 20 a 30gr de fixador melamina e tecidos com acabamento impermeabilizante ou siliconado efetuar testes prévios de solidez.

Caso não efetue testes prévios dos tecidos, não garantimos a qualidade do nosso produto.

2° Para melhor qualidade de trabalho indicamos utilizar Aditivo Fast Print, UHT de 5% a 10%.

PREPARAÇÃO DA MATRIZ:

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 77 a 90 (algodão) e 61 a 90 (sintético).

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

BFC110= 1 kg	5 a 10% UHT
BFC112= 1 kg	3 a 5% UHT
BFC100= 1 kg	3 a 5% UHT

OBS. LINHA FAST PRINT PLUS É NECESSARIO A UTILIZAÇÃO DO ADITIVO UHT.

Por ser um produto à base de resinas aquosas se indica trabalhar com quadros carregados de tinta, para se evitar formação de crosta ou oxidação com secagem das tintas, provocando entupimento das telas.

O produto deve ser aplicado com quadro sem relevo na emulsão, Deve ser repicado, no mínimo 2 vezes para maior cobertura.

Cores Disponíveis:

100.112.110.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

Após a secagem aconselhamos para perfeita solidez fixar em estufa, no mínimo, por 3 minutos, a 160°C.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Após o produto estar devidamente aplicado e seco, deve ser submetido à estufa, por 3 minutos a 160°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, e logo

Após, lavar com água e sabão.

BOLETIM TÉCNICO

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 24 meses.

PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br**

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.