

**BOLETIM TÉCNICO**

<b>PRODUTO:</b> DISCOLOR BRANCO BASE	<b>LINHA:</b> BASE ÁGUA
<b>CÓDIGO:</b> DCB110	<b>DATA:</b> AGOSTO/2015

**DESCRIÇÃO: Branco.**

Produto formulado a partir da mistura de 2 componentes para promover **Corrosão**, componentes denominados de – Discolor branca base com Redutor Corrosão Agente de Rongeabilidade, sem cheiro, não necessita lavar e com toque super macio com alto poder de cobertura.

Este produto possui boa solubilidade em água, as soluções têm um PH levemente ácido.

O redutor se decompõe em contato com o ar após alguns dias e em contato com vapores ácidos rapidamente.

Seu Caráter químico é Sulfoxilato de Zinco-Formaldeído.

**INDICAÇÃO:**

Produto indicado para promover corrosão em tecidos de algodão 100% e em algumas de suas misturas tingidas com corante reativo. Também podendo ser pigmento com pigmentos base água, de 5 a 8% (50gr/kg) a (80gr/kg)

Produto indicado para fazer indexações, e trabalhos em maquinas carrosséis.

**Atenção:** o uso do produto em tecidos impróprios para corrosão é de total responsabilidade do cliente.

**PREPARAÇÃO DA MATRIZ:**

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast (FOTOGRAV) base água com poliéster de 43 a 77 fios monofilamento.

**PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:**

Para uma aplicação perfeita, o substrato deve estar isento de impurezas e de impermeabilizantes.

Este produto foi desenvolvido para ser estampado após a mistura da Discolor branco base + Redutor Corrosão. Não adicionar nenhum produto auxiliar ou qualquer outro produto auxiliar sem conhecimento ou sem a orientação de nosso departamento técnico.

Qualquer tipo de adição de produto será de inteira responsabilidade do cliente.

**Obs.** Após a mistura de Discolor Branco Base +Redutor Corrosão, o produto tem a durabilidade funcional entre 6 e 8 horas dependendo do acondicionamento adequado.

**Receita para uso do kit Discolor Branco Base:**

1.000g Discolor Branco Base.

30g Redutor Corrosão.

**SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:**

Após o termino do trabalho, este produto deve ser estufado enquanto ainda estiver úmido, estufar a 170°C, por 3 minutos.

**LIMPEZA DA MATRIZ OU CILINDROS.**

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, e logo

Após, lavar com água e sabão.

**ARMAZENAGEM:**

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

## BOLETIM TÉCNICO

### PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 24 meses.

### PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

**IMPORTANTE:** A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 – 772 – 1069 / 55 11 2489-6969 / [fremplast@fremplast.com.br](mailto:fremplast@fremplast.com.br)**

**LEMBRE-SE:** Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.